

LS8

Торцевая схема намотки катушек и соединяющий фаз

Данные схемы		Данные обмоток	
Тип обмотки	3-х фазная машинная	Число проводов в пазу	400
Число полюсов	4	Число витков в катушке	200
Число пазов	6	Диаметр обмоточного провода	0,28 мм
Число катушек	6 по две катушки в фазе	Междупазовое сопротивление	$23 \pm 1,5 \text{ Ом}$
Шаг катушек по пазам	1-2	Расхождение по сопротивлению каждой фазы	не более 1 Ом
Соединение фаз обмоток	Звезда	Сопротивление изоляции между обмотками и пакетом	не менее 20 мом.

Развернутая схема обмотки

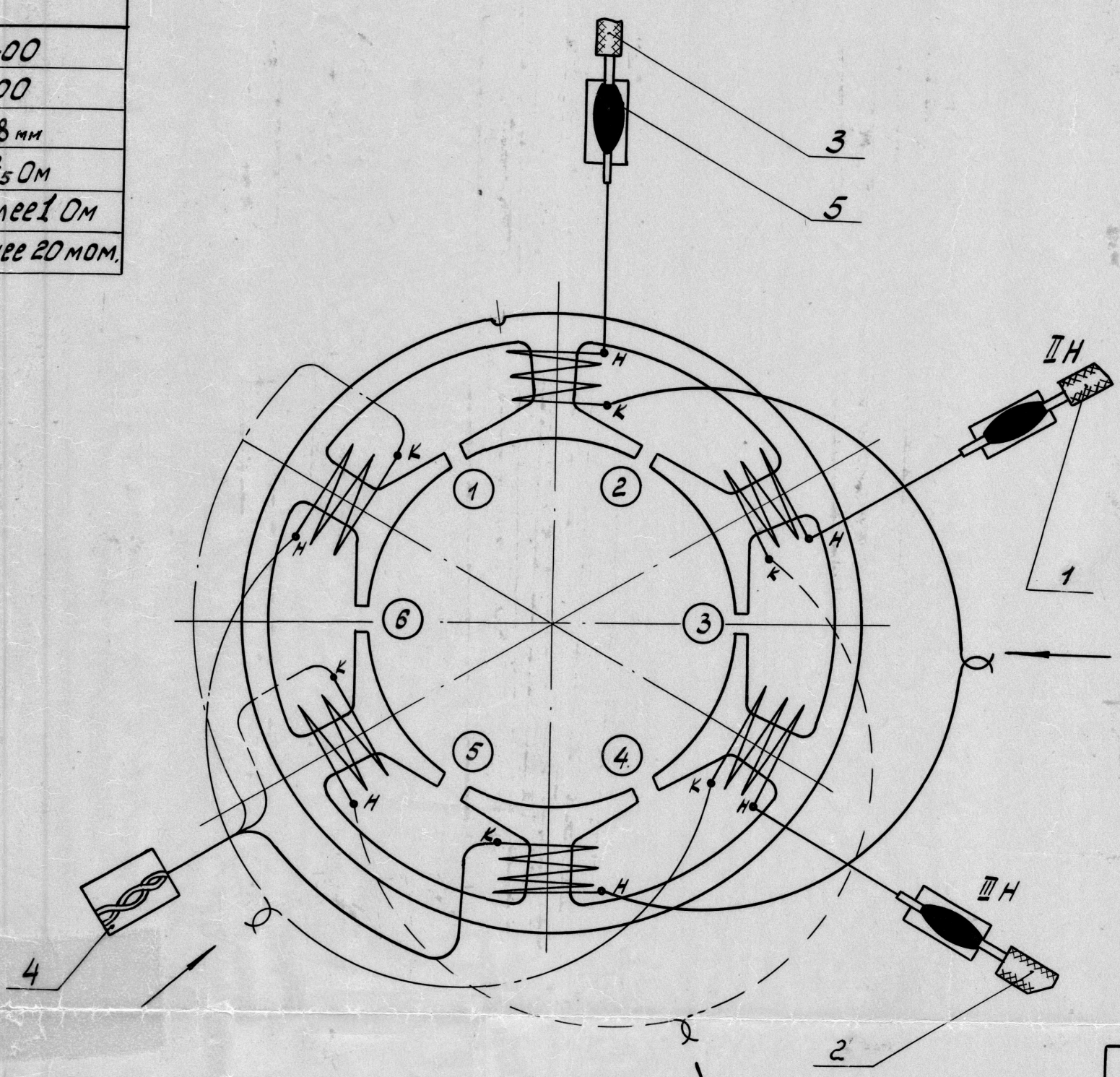
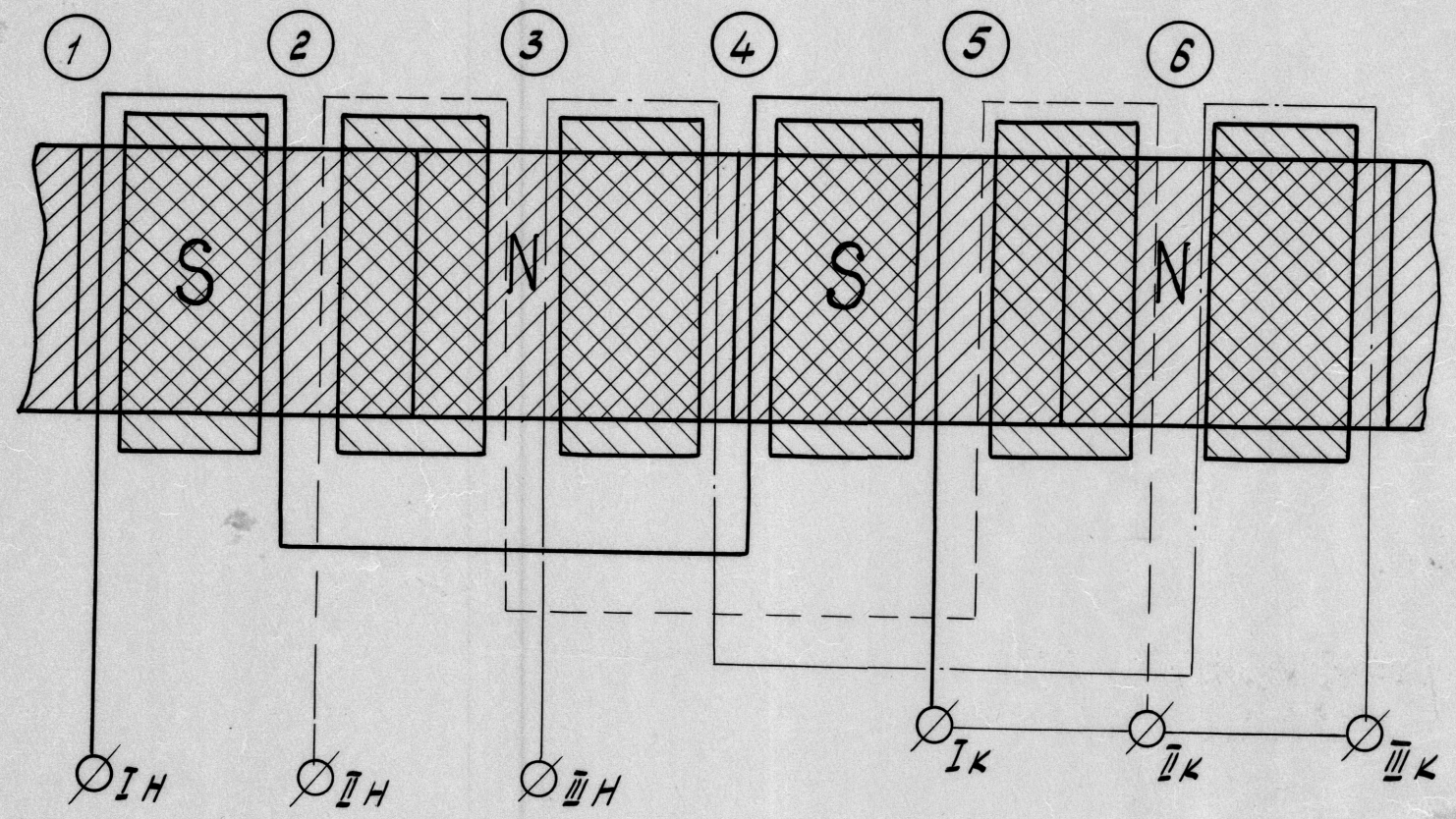
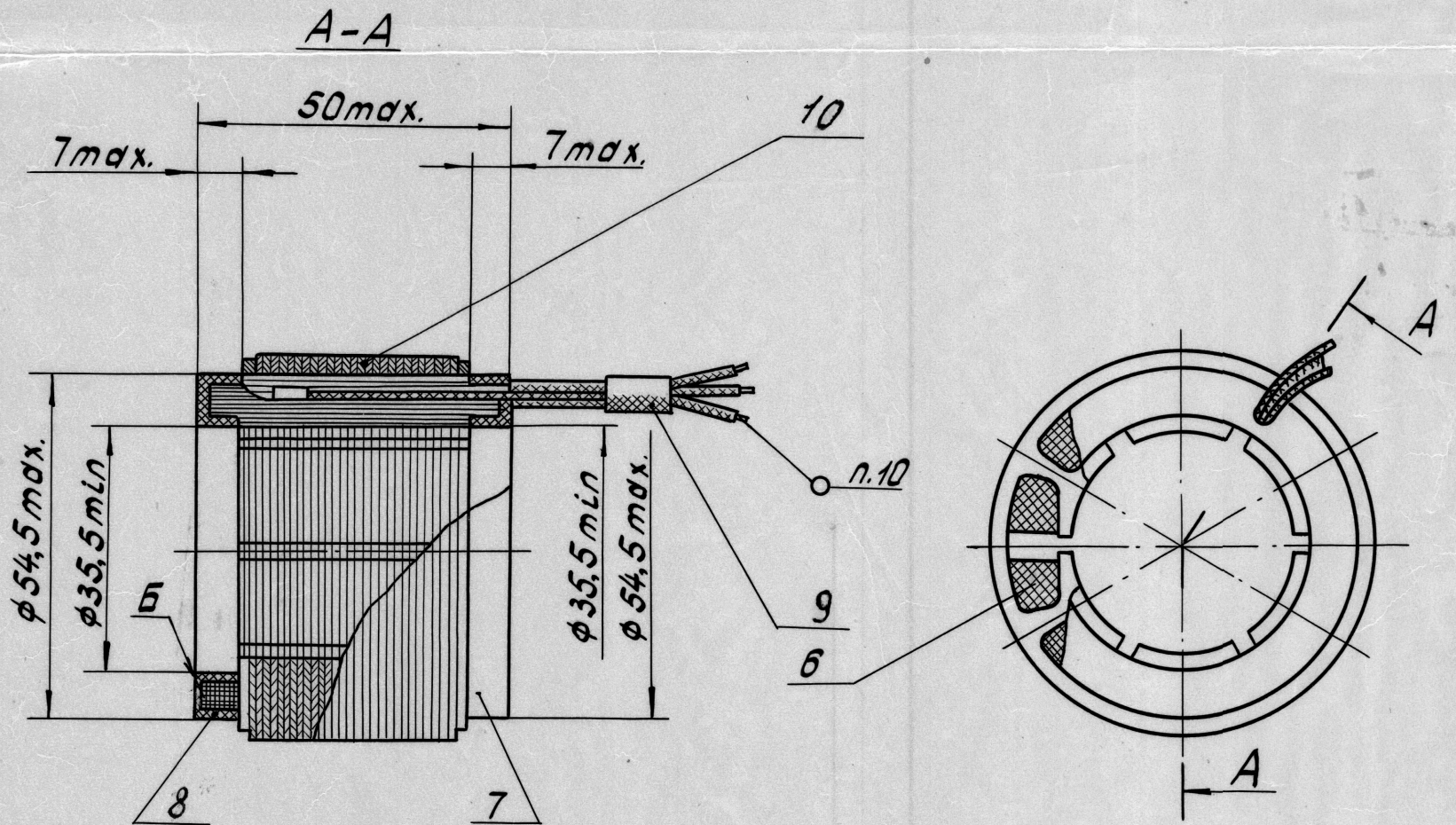


Таблица намотки катушек по пазам

№ фаз	№ пазов	
I	1-2	4-5
II	2-3	5-6
III	3-4	6-1



1. Намотку катушек производить на специальном намоточном станке проводом ПЭВТЛ-2-0,28ТУ16-505.446-77. <sup>(23)</sup> Допускается применение провода ПЭВТЛ-2-0,28ТУ16-405.110-39.
2. Направление намотки катушек - правое.
3. Перед припайкой концы зачистить от эмали на длину 5 мм, скрутить и паять без кислоты, места пайки полностью изолировать прокладками паз. 5 и уложить на торцевую часть обмотки.
4. Выводные концы пропустить на другой торец статора через паз, связать между собой и башмаком двойной ниткой х/б, "экстра" №10 белой ГОСТ 6309-80.
5. Статор пропитать <sup>(24)</sup> компаундом КН-8 по инструкции <sup>(25)</sup> № 25.000.00003, коротко замкнутые витки не допускаются.
6. Наружный и внутренний диаметр пакета статора покрыть грунтом ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. Толщина покрытия не более 0,01 мм.
7. Допускается зазор между колпачками и торцами изоляционной пластины не более 1,5 мм.
8. Колпачки паз. 7 и 8 приклеить к ладовой части обмотки нитроклеем АК-20, ТУ 6-10-1293-78.
9. Выступление из-под колпачков витков провода и лапчатки не допускаются.
10. Облудить припоем ПОС-40 ГОСТ-21931-76.
11. При установке колпачка паз. 8 отв. Б расположить диаметрально относительно выводных концов с отклонениями  $\pm 20^\circ$ .

— 1-ая фаза  
--- 2-ая фаза  
--- 3-ая фаза

Изображение обозначает, что в данном месте проводники следует спаять и изолировать паз. 5  
Н - начало намотки К - конец обмотки.

Цифры обведенные кружком например ①, обозначают номера по пазам.  
Изображение обозначает, что в данном месте проводники спаяны и изолированы изоляционной прокладкой паз. 4

		57.		
Обмотка статора		Литера	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		A	304,62	1:1
		Лист	Листов 1	
		елз		

Копировал: Ковалев

Формат: А2